

Declaration of Performance, DoP 001/2013

1. Produkt: Hřebíky v papírovém a plastovém pásu pro hřebíkové pistole
2. Identifikace: Hřebíky Paslode & Duo-Fast
3. Použití: Pro samonosné dřevěné konstrukce
4. Jméno, registrované obchodní jméno či registrovaná obchodní značka, kontaktní adresa výrobce ve shodě s článkem 11 (5):

ITW Construction Products
Gl. Banegaardsvej 25
DK-5500 Middelfart

5. Odpovědný zástupce: N/A
6. Systém ohodnocení: 3
7. Testovací laboratoř:

VHT Versuchsanstalt für Holz und Trockenbau
no. 1503
Annastrasse 18
64285 Darmstadt
Germany

STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV, s.p.
no. 1015
Tovarni 5
466 21 JABLONEC nad Nisou
Czech Republic

vykonán ITT v souladu se systémem 3 (b) "stanovení produktu na základě testu (vycházejícího ze vzorku dodaného výrobcem), typové kalkulace".

8. Pro PPN hřebíky Paslode bylo vydáno Evropské technické vyhodnocení:
DS Certificering A/S, ETA-Danmark, Kollegievej 6, DK-2920 Charlottenlund vydána ETA-09/0273 výkonost podle systému 2+ a vystaven 2015-04-28
9. Deklarované vlastnosti:

Poznámky:

Charakteristické hodnoty jsou stanoveny a testovány v souladu s EN 14592:2008+A1:2012; kromě PPN hřebíků Paslode v souladu s ETA-09/0273

10. Produkt je vyroben v souladu s požadavky bodu 9.

Tato deklarace výkonosti je vytvořena výlučně v zodpovědnosti výrobce popsaného v bodě 4.

Podpis odpovědného zástupce výrobce:

Jan Ditlevsen
General Manager



Middelfart, September 2015

Declaration of Performance, DoP 001/2013

Deklarované hodnoty v souladu s EN 14592:2008 + A1:2012													
Průměr hřebíku [mm]	Profil	Délka [mm]	Průměr hlavy/ oblast hlavy [mm/mm ²]	Délka špičky [mm]	Délka válcování [mm] ^{A)}	Ochrana proti korozi	Servisní skupina	Materiál	Ocel	Charakteristické hodnoty, f _{u,k} min. 600 nebo 700 N/mm ²			
										Tažný parametr f _{ax,k} [N/mm ²]	Parametr Hlavy hřebíku f _{head,k} [N/mm ²]	Moment ohybu M _{y,k} [Nmm]	Tažná kapacita f _{tens,k} [N]
HŘEBÍKY													
2,2	Konvex	50	5,45/3,9/35	3,3	35	Bez povrchové úpravy	1	AISI 1008	ASTM A510	8,6	20	1300	NPD
2,5	Hladký	60	7/4,9/28	3,7	N/A	Bez povrchové úpravy	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2250	NPD
	Konvex	50	5,85/26	3,7	38	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	11,5	20	1600	NPD
2,8	Hladký	51-80	6,45/32 7,25/5,1/31	4,2	N/A	Bez povrchové úpravy Galv-Plus HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	3050	NPD
	Konvex	25-90	5,7/25 6,4/32 6,45/32 7,1/39 7,25/5,1/31	4,2	15-69	Bez povrchové úpravy Galv-Plus HDG* min. 55 µm A2 A4	1	AISI 1008	ASTM A510	9,2	20,3	2200	NPD
							1-2	AISI 1008	ASTM A510	7,6			
							1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	7,4			
1-3							AISI 304	EN 10088-1	7,6				
1-3	AISI 316	EN 10088-1	7,6										
Konvex	25-32	7,3/41	4,2	14-21	HDG* min. 55 µm A2	1-3 1-3	AISI 1008 Si AISI 304	ASTM A510 EN 10088-1	8,3 12,1	N/A	1950 2950	NPD	
Jagged	55-75	6,8 - 36	4,2	48-67	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	20	2400	NPD	
3	Hladký	25-35	9,5/70	3,4	N/A	Elektro zinkovaný 5 µm HDG* min. 55 µm	1 1-3	C9D	EN ISO 16120-2	2,4	8,5	3100	NPD
3,1	Hladký	70-90	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	N/A	Bez povrchové úpravy Galv-Plus HDG* min. 55 µm A4	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 EN 10088-1	2,4	8,5	3950	NPD
	Konvex	63-98	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	50-62	Bez povrchové úpravy Galv-Plus HDG* min. 55 µm A2 A4	1	AISI 1008	ASTM A510	10,1	20,7	2500	NPD
							1-2	AISI 1008	ASTM A510	10,1			
							1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	10,3			
							1-3	AISI 304	EN 10088-1	8,9			
1-3	AISI 316	EN 10088-1	8,9										
Unilock	90-98	6,5/33 7,5/5,3/33	4,7	32 (90 mm) 30 (98 mm)	Bez povrchové úpravy Galv-Plus (90 mm) HDG* A4 (98 mm)	1 1-2 1-3 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	ASTM A510 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	10,1 10,1 10,3 8,9	20,7	2500 2500 2400 3000	NPD	
Jagged	90	7 - 38	4,3	82	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	5	20	3000	NPD	
Šroubový hřebík	90	7,6/5,3/33	4,7	N/A	Galv-Plus	1-2	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	2400	NPD	
3,3	Hladký	100	7,6/5,45/34	5,0	N/A	Bez povrchové úpravy	1	AISI 1008	ASTM A510	2,4	8,5	4650	NPD
	Šroubový hřebík	88	7,1/39	5,0	68	HDG* min. 55 µm	1-3	AISI 1008 Si	ASTM A510	6,6	13,1	2800	NPD
		90-100		4,0	53-63	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 5 µm Elektro zinkovaný 12 µm	1	C9D	EN ISO 16120-2	3,8	16	5800	NPD
Konvex	65	7,1/39	4,0	40	Elektro zinkovaný 12 µm	1-2	C9D	EN ISO 16120-2	7,6	16	5600	NPD	
3,4	Hladký	90-100	7,5/5,4/34 6,5/33	5,1	N/A	Bez povrchové úpravy Galv-Plus	1 1-2	AISI 1008 AISI 1008	ASTM A510 ASTM A510	2,4 2,4	8,5 8,5	5050	NPD
	Konvex	100	7,5/5,4/34		68	Bez povrchové úpravy Galv-Plus	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,8	14,4	4200	NPD
3,8	Hladký	110-130	7,8/47	5,7	N/A	Bez povrchové úpravy HDG* min. 55 µm	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	6750	NPD
	Konvex	110-130	7,8/47	5,7	67	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 12 µm	1 1-2	AISI 1008	ASTM A510	8,6 7,9	16,4	6850 6700	NPD
4,2	Hladký	90-150	8,6/58	6,3	N/A	Bez povrchové úpravy Elektro zinkovaný 12 µm HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	8750	NPD
	Konvex	130-160	8,6/58	6,3	66	Bez povrchové úpravy HDG*	1 1-3	AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	8,7	15,9	8450	NPD
4,6	Hladký	145-160	9,2/66	6,9	N/A	Bez povrchové úpravy Galv-Plus HDG* min. 55 µm	1 1-2 1-3	AISI 1008 AISI 1008 AISI 1008 Si	ASTM A510	2,4	8,5	11100	NPD

NAILSCREW®

2,8	NailScrew®	50-75	7/38	4,2	30-45	Elektro zinkovaný+ HT** A2	1-2 1-3	19MnB4 AISI 304	EN 10269 EN 10088-1	7,8 8,8	18	4000 2000	NPD
-----	------------	-------	------	-----	-------	-------------------------------	------------	--------------------	------------------------	------------	----	--------------	-----

PP HŘEBÍKY - ETA 09/0273

	Profil	Délka [mm]	Průměr hlavy/ oblast hlavy [mm/mm ²]	Délka špičky [mm]	Délka válcování [mm] ^{A)}	Ochrana proti korozi	Servisní skupina	Materiál	Ocel	Tažná kapacita	Stříhová kapacita Tenká deska (0,9 ≤ t < 2 mm)	Stříhová kapacita Silná deska (2 ≤ t ≤ 4 mm)	Tažná kapacita
										F _{ax,Rk} [N]	F _{v,Rk} [N]	F _{w,Rk} [N]	f _{tens,k} [N]
3,4	Šroubový hřebík Konvex	35	7/38 7,8/47	5,1	23	N2*** + HT** N2*** + HT**	1-2 1-2	19MnB4 19MnB4	EN 10269 EN 10269	428	988	1235	9650
		35	7,8/47							485			
4	Konvex	35-60	N/A	6 or 8	25-46	N2*** + HT** Galv-Plus HDG min. 55 µm A4	1-2 1-2 1-3 1-3	19MnB4 AISI 1008 AISI 1008 Si AISI 316	EN 10269 ASTM A510 ASTM A510 EN 10088-1	35 mm: 573 40 mm: 1027 50 mm: 1498 60 mm: 1926	35 mm: 1467 40 mm: 1877 50 mm: 2244 60 mm: 2596	35 mm: 1595 40 mm: 2040 50 mm: 2439 60 mm: 2822	Elektro zinkovaný + HT** 16150 Galv-Plus: 9200 HDG*: 7450 A4: 9600

* HDG = Žárově zinkované

** HT = + tvrzený

*** N2 galv. pozink 8µm. Dokumentačně odpovídá servisní třídě 2

NPD = Nestanovený výkon

f_{ax,k} a f_{head,k} testováno ve dřevě o měrné hustotě 350 kg/m³